

ベタつき感なく防錆・絶縁 アデッソ PC

シリーズ

疎水性シリカ化合物、特殊バインダー配合による安全な防錆用コーティング剤です。
非オイル系で塗布乾燥後、金属表面りべたつき感がなく自然な仕上がりが得られます。
コーティング剤塗布面は絶縁性を示します。



防錆試験

<鉄の防錆試験>

	1日目	7日目洗浄前	7日目ブラシ洗浄後	
未加工				<試験条件> 試験片に蒸留水をスプレー噴霧し、25℃・湿度95%の条件下で放置。
アデッソ加工				

<鋼材の防錆試験>

	1日目	3週間後	
未加工			<試験条件> 鋼材上に蒸留水をスプレー噴霧し、その上からシャーレをかぶせて蓋をし、45℃で放置。
アデッソ加工			

処理方法

金属表面に均一に塗布し、完全に乾燥させます。

乾燥条件 — 加熱乾燥

塗布方法 — 刷毛塗り、スプレーコート、浸漬、スピンコート。

塗布により膜形成を作り、加熱乾燥により防水薄膜が得られ(乾燥膜厚0.1~1ミクロン程度)、防錆機能が発揮されます。

※摩擦により効果は減少しますのでこすらないでください。

<標準的な処理方法>

表面の前処理

汚れがある場合は洗浄、乾燥を行う。
※汚れのない場合は不要

塗 装

塗装
塗布量: 15~35g/m²

乾 燥

溶剤が完全に無くなるまでの乾燥が必要です。
60~120℃×10~30分程度

製品について

性状	アデッソPC-100
外観	淡黄色微濁液状
溶媒	パラフィン類
臭気	パラフィン臭
適用法令	消防法第四類第二石油類
荷姿	14kg缶

使用上のご注意

1. 換気装置のない場所では 使用しないでください。
消防法危険物のため、蒸気の充満による爆発・火災を起こす可能性があります。
2. 火気、静電気、衝撃火花など着火源の生じる場所では 使用しないでください。
3. 保管は熱、火花、裸火、高温のような着火源から遠く離れた冷暗所で 保管してください。
4. 消防法に準じた指定数量内での貯蔵、取扱い、運搬としてください。
5. 人・動物・植物・食品などに直接触れるものへの噴霧は避けてください。
6. 飲用しないでください。
7. 皮膚、粘膜または着衣に触れたり、目に入らないようにご注意ください。
8. 取扱いに当たっては「製品安全データシート」をよくお読みください。



アスコット株式会社 東京営業所
〒214-0014 川崎市多摩区登戸3398-1
TEL:044-930-6238 FAX: 044-930-6189
E-mail: sales@ascotkk.co.jp